

BUREAU VERITAS
Certification



Certificado de Conformidade de Controlo da Produção na Fábrica

1592 – CPR – 0118

De acordo com o Regulamento (UE) 305/2011 do Parlamento Europeu e do Conselho, de 09 de Março de 2011 (o Regulamento de Produtos da Construção ou RPC) este certificado aplica-se ao produto da construção:

EXECUÇÃO DE ESTRUTURAS DE AÇO E ESTRUTURAS DE ALUMÍNIO

Parte 1: Requisitos de avaliação de conformidade para componentes estruturais

de acordo com a utilização prevista e características descritas em anexo

fabricado por:

ARMINDO RUIVO & FILHOS, LDA
RUA DA LIBERDADE, 14/16
3090-459 LAVOS

e fabricados na unidade fabril:

ARMINDO RUIVO & FILHOS, LDA
RUA DA LIBERDADE, 14/16
3090-459 LAVOS

Este certificado atesta que todas as disposições relativas à avaliação e verificação da regularidade do desempenho descritos no anexo ZA da(s) norma(s)

EN 1090-1:2009 + A1:2011

de acordo com o sistema 2+ são aplicados e **que o controlo de produção em fábrica cumpre todos os requisitos estabelecidos acima indicados**

Este certificado foi emitido pela primeira vez em **05 de Fevereiro 2018** e manter-se-á válido desde que não se alterem os métodos de ensaio e/ou os requisitos de controlo de produção em fábrica incluídos na norma harmonizada, usados para avaliar o desempenho das características declaradas, e que o produto e as condições de fabrico na fábrica não se alterem significativamente.

Lisboa, 13 de Setembro de 2019

Directora Certificação

Bureau Veritas Certification Portugal, Lda.
Rua Laura Ayres, nº3
1600-510 Lisboa
PORTUGAL





Anexo ao
Certificado de Conformidade de Controlo da
Produção na Fábrica
1592 – CPR – 0118
EXECUÇÃO DE ESTRUTURAS DE AÇO E ESTRUTURAS DE
ALUMÍNIO
Parte 1: Requisitos de avaliação de conformidade para
componentes estruturais

Produtos	Componentes para estruturas metálicas de aço soldado para Edificações.
Tipo de Aço	Grupo 1 / Subgrupos 1 e 1,1 de acordo com a Norma ISO/TR 15608.
Norma	EN 1090-1:2009 + A1:2011
Classe de Execução	EXC2
Método de declaração de acordo com a tabela A1 da EM 1090-1	ZA3.2;ZA3.4 (Método 3a)
Projecto estrutural	Não
Procedimento de soldadura	135
Coordenador responsável pela soldadura	Luis Furet Maia de Almeida
Durabilidade	Galvanização por imersão a quente de acordo com a EN ISO1461 e ou Pintura anti corrosiva de acordo com a EN 12944, Metalização.

Lisboa, 13 de Setembro de 2019

Directora de Certificação

